

Компания ООО "Гуцол Индастриал" авторизованный партнер ряда Тайваньских компаний, осуществляет комплексные поставки металлообрабатывающего оборудования и инструментальной оснастки производства Тайвань. Сервисное обслуживание, ремонт, модернизация отечественного оборудования с ЧПУ

Уважаемые господа!

Направляем Вам на рассмотрение коммерческое предложение и техническую спецификацию на поставку Вашему предприятию Фрезерного вертикального станка с ЧПУ модели **KINETIC 1120** производства компании Macro Micro Tech. Inc (Тайвань). Станок готов к отгрузке в течении 10-15 дней со склада в Тайване.



- Станок модели Kinetic предназначен для высокоточного производства штампов и пресс форм.
- Конструкция станка имеет структуру двойных стен на всех своих основных компонентах, которая дает превосходную жесткость. Это высоко жесткий станок обеспечивает высокую точность, лучшую поверхность обработки, более длительный срок службы инструмента и самого станка.
- Ось Y с четырьмя линейными направляющими, обеспечивает высокую точность динамической плоскости.
- Очень большой ход оси Z, дает возможность установки 4-й/5-й оси поворотного/делительного стола.
- Колонна со специальными ребрами, образованными как труба, сверхвысокая жесткость.
- Система охлаждения покрывает шпиндель, седло двигателя шпинделя, шариковые винты, серводвигатель седла оси Z (опции), минимизирует тепловое смещение.
- В комплектации доступны шпиндель с ременным приводом для тяжелых условий работы и шпиндель с прямым приводом для высокоскоростных режимов работы.

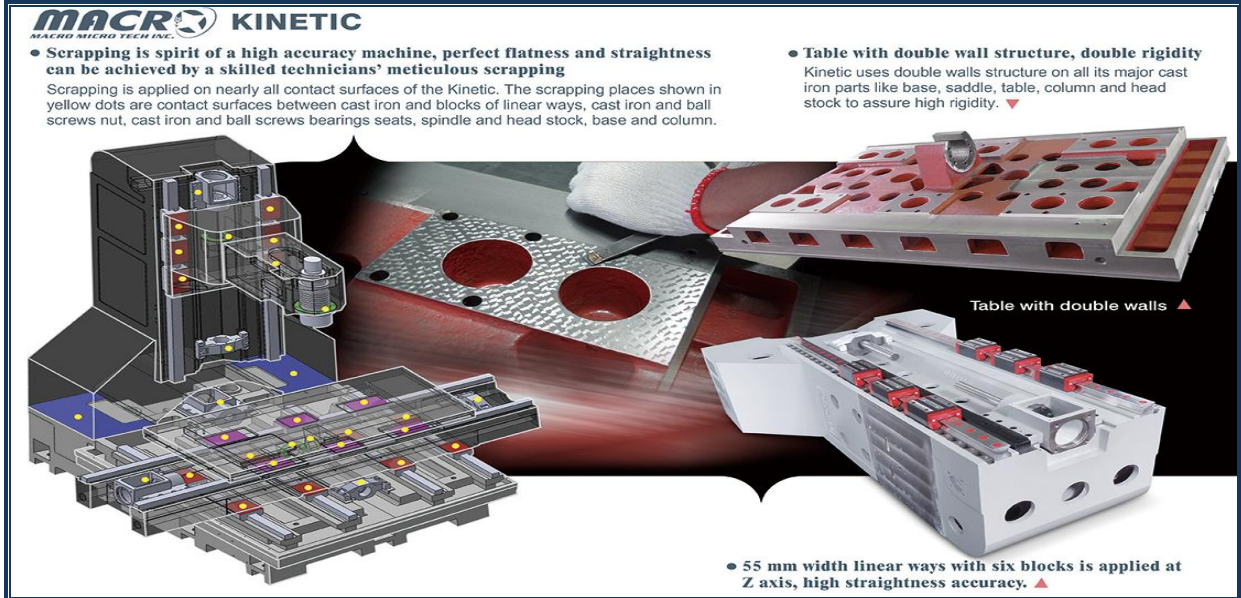
Технические характеристики

Характеристика	Ед.изм	Kinetic 1120
Перемещение X * Y * Z	мм	1120*700*800 (835)
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	100~900 (100~935)
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	775
Размер стола (X*Y)	мм	1200*700
Макс. нагрузка на стол	кг	1200
Высота стола	мм	830
Ускоренная подача (X, Y)	мм/мин	36000
Ускоренная подача (Z)	мм/мин	36000
Рабочая подача	мм/мин	15000
Конус шпинделя	ISO	BT 40 (BT50)
Передача		Ременная (прямая)
Частота вращения шпинделя	об/мин	8000 (10000/12000/15000)
Двигатель шпинделя	кВт	10/15 (15/20)
Тип АСИ BT40 (BT50)		Без манипулятора (с манипулятором)
Емкость инструментального магазина		24 (30)
Макс. масса инструмента	кг	8
Макс. длина инструмента	мм	300
Точность позиционирования	мм	±0.005 /1000
Повторяемость	мм	±0.003/1000
Потребляемая мощность	кВА	20
Габариты станка (Д *Ш* В)	мм	3960*2965*2930

• Точность позиционирования $\pm 0.005 / 1000$ и повторяемость позиционирования $\pm 0.003 / 1000$ на 1000 мм при использовании оптических линеек и охлаждения шариковых винтовых пар и подшипников.

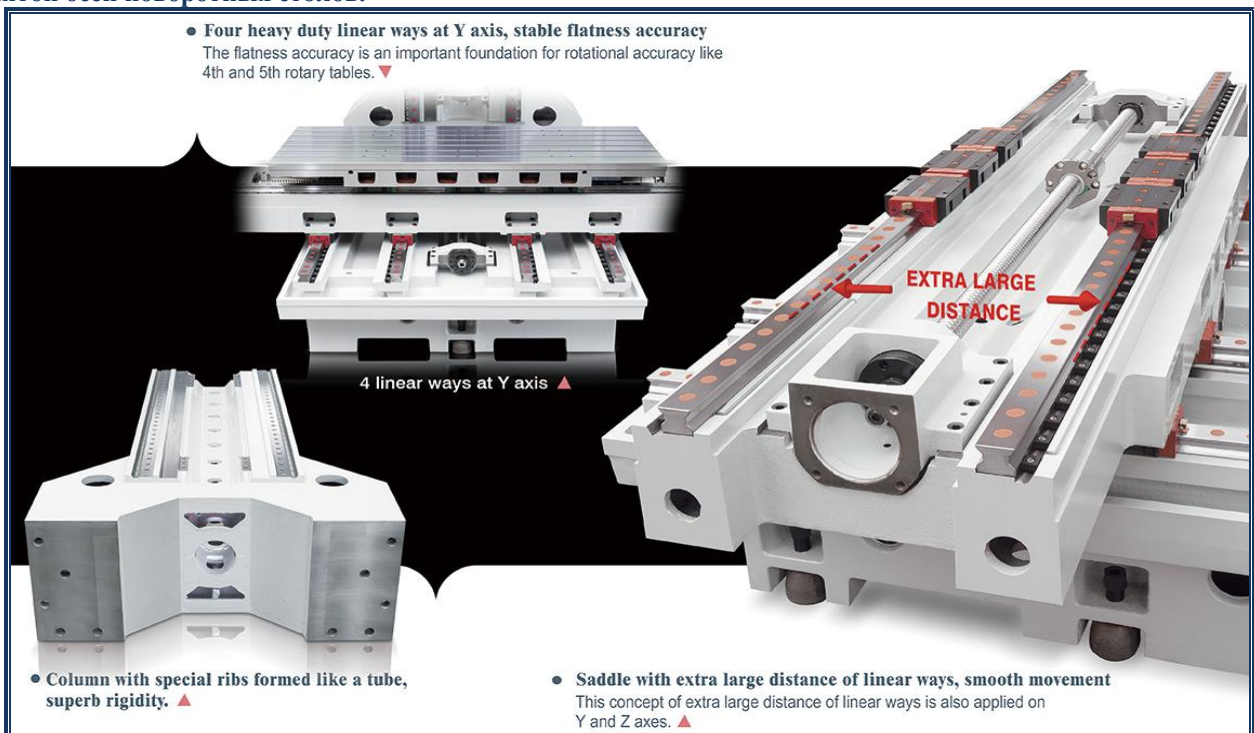
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ “ГУЦОЛ ИНДАСТРИАЛ”

- Шабровка - это дух высокоточного станка, идеальная плоскостность и прямолинейность могут быть достигнуты благодаря тщательной шабровке квалифицированными специалистами.
- Шабровка применяется почти на всех контактных поверхностях станка. Места для шабровки, показанные желтыми точками, представляют собой контактные поверхности между чугуном основанием и блоками линейных направляющих, чугунное основание и шариковые винты, чугунное основание и подшипники шариковых винтов, шпинделя и бабки станка, станины и колонны.
- Стол с двойным литьем, двойная жесткость.
- Kinetic использует структуру двойного литья стен на всех своих основных чугунных частях станка, таких как основание, суппорт, стол, колонна и бабка, для обеспечения высокой жесткости.



- Линейные направляющие шириной 55 мм с шестью блоками применяются по оси Z, это высокая точность прямолинейности.

- Четыре мощных линейных направляющих по оси Y, стабильная плоскостная точность.
- Плоскостная точность является важным требованием для точности вращения, например, четвертой и пятой осей поворотных столов.



- Колонна со специальными ребрами, образованными как труба, создает превосходную жесткость.
- Суппорт с очень большим расстоянием между линейными направляющими - плавное движение.
- Такая концепция сверхбольшого расстояния между линейными направляющими также применяется на осях Y и Z

Шпиндель высокой жесткости.

- Шпиндель ременного привода 8000 об / мин с пятью подшипниками - высокая жесткость для более тяжелого фрезерования.
- Шпиндель с прямым приводом 12000/15000 об / мин с четырьмя керамическими шарикоподшипниками для высокоскоростной обработки.

High Rigidity Spindle

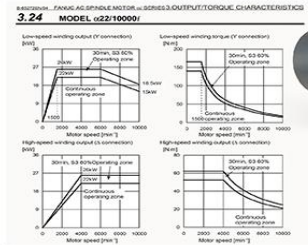
- Belt drive spindle 8000 rpm with five bearings, high rigidity for heavier cut.
- Direct drive spindle 12000/15000 rpm with four ceramic ball bearings, for high speed cut.

Kinetic with ▼ belt drive spindle

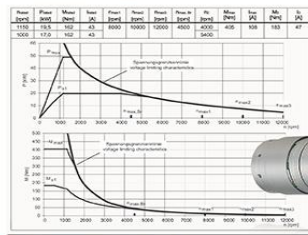


Kinetic with ▲ direct drive spindle

• Spindle motor charts



▲ Fanuc Alfa 22i

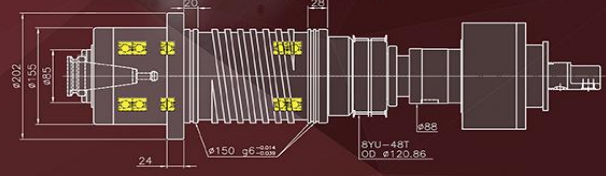


▲ Siemens 1PH 8137 D



◀ Robust Belt Drive spindle

▼ BT40 belt drive spindle 8000 rpm with five bearings.



◀ High speed Direct Drive spindle.

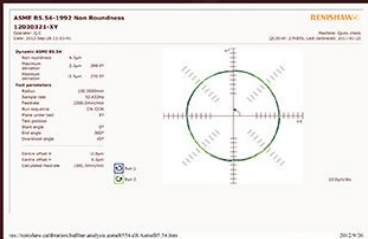
**Кинетическая схема с прямым приводом шпинделя.
Высокоскоростной шпиндель с прямым приводом.**

**Система охлаждения шариковых винтов, обеспечивает минимальное тепловое расширение.
Калибровка шариковых винтов, дает плавное вращение шарикового винта.
Измерение осей 3 + 1, обеспечение компонентов высокой точности.**

▼ Ball Screw cooling system, keep thermal displacement to minimum.

▼ Ball screw seats calibration, smooth rotation of the ball screw.

▼ 3+1 axes measurement, assure high accuracy components.



▲ Circularity measurement



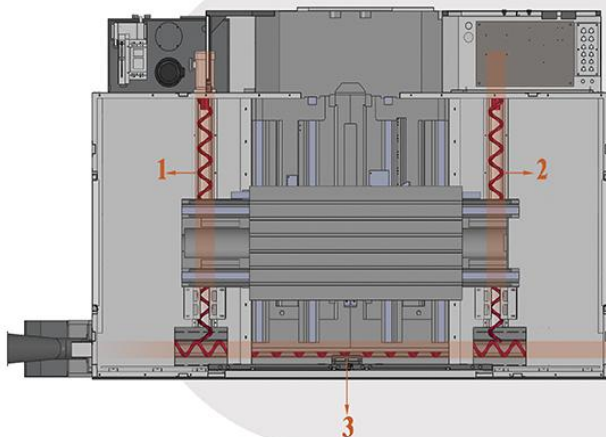
Измерение круговой интерполяции.

Максимально комфортная работа. Простота настройки.

- Легкое удаление стружки. Три конвейера винтового типа, два по оси Y и один по оси X, обеспечивают наиболее эффективный способ извлечения стружки. Конвейер для стружки плоского типа расположен по оси X, а выход стружки - на расстоянии 1100 мм от земли.
- Минимальное расстояние от стола до двери упрощает работу оператора.
- Этот удобный дизайн доступа позволяет оператору чувствовать себя менее истощенным после долгого рабочего дня.

Easy Chip Disposal

- Three screw type chip conveyors, two along the Y axis and one along the X axis, assures the most effective way to expel the chips. Flat type chip conveyor is along the X axis and its chip outlet is 1100 mm from the ground.



Easy to Set Up

- The shortest distance from the table to the door makes the set up work easy.
- This comfortable access design let the operator feel less exhausted after a long day of work.

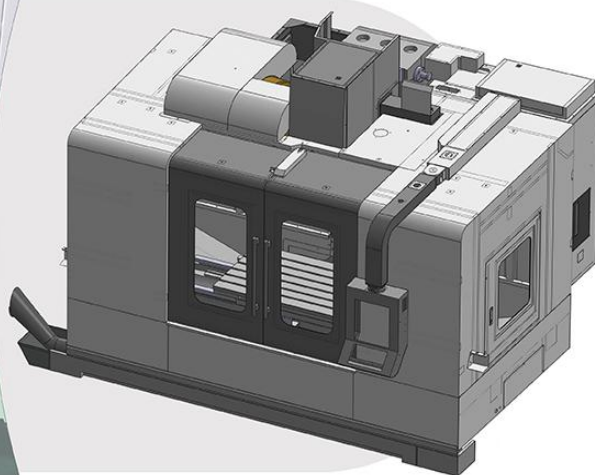


- Две флуоресцентные лампы и один спот-светильник обеспечивают яркую и безопасную рабочую среду.
- Огражденная защита с почти герметичным дизайном защищает оператора.

- Two fluorescent lights and one spot light provides bright and safe working environment.



- Enclosed guard with nearly sealed design protects people and environment.



- Линейные роликовые направляющие Schneberger (Германия).
- Профилированные линейные направляющие для монорельсовой дороги MR.
- Универсальные возможности смазки.
- Оптимальная адаптация к конкретной конструкции и системе смазки посредством различных соединительных положений (спереди, сбоку и сверху).
- Независимая специальная смазка обеих сторон каретки.

Schneberger linear rollers (Made in Germany)

MONORAIL MR Profiled linear roller guideways

Versatile lubrication possibilities

- Optimum adaptation to the particular construction and lubrication system through different connecting positions (front, side and top)
- Independent lubrication of both carriage sides with special

Efficient sealing

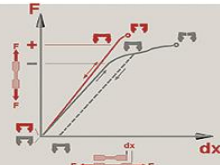
- Twin-lip cross and longitudinal wipers as standard
- Ingress of coolant and contamination into the carriage is effectively prevented and lubricant loss is reduced to a minimum

O-Geometry

- Four roller tracks offset by 90° give high load and moment capacity in all directions

Through-hardened carriage

- Complete hardened carriage cross section for high accuracy over the whole operating life time
- The factory adjusted properties stay constant under excessive load without plastic deformations occurring



Easy-install rail accessories

- Cover strip made of spring steel. The best overall compromise; economic (simple installation, re-usable), functional (cut to required length, single piece to > 6 m, secure, robust) and aesthetic (smooth, gap-free rail surface)

Roller with convex 'barrel' profile

- Far higher load-carrying capacity and rigidity compared to a ball, due to the large elliptical contact surface
- Reduced wear with minimal roller friction

Accessories

- Steel plugs for high demands on mechanical stability, e.g. in open cutting areas; simple installation
- Brass plugs for high mechanical and thermal demands as well as for an absolute smooth and gap-free rail surface
- Plastic plugs an economic alternative in dirt-free environment

Options

▼ Fanuc control panel

▼ Heidenhain control panel

▼ Siemens control panel

▼ Auto Cam roller gear two axes rotary table



▲ AutoCam ATS 250B



▲ AutoCam AT 350ACR



▲ Heidenhain Linear Scale



Blum Z 3D ▲ Tool measurement



Blum TC 50 ▲ Work piece measurement



Blum Laser ▲ Tool measurement



Paper filter CTS system ▲

Коммерческое предложение

Описание	Шт.		Цена за единицу	Общая цена
Kinetic Series / Kinetic серия			(US\$)	(US\$)
Vertical Machining Center / Фрезерный вертикальный обрабатывающий центр				
Model KN 1120/ модель KN 1120	1	SET	67 570,00	67 570,00
Controller Fanuc 0i-MF / Система ЧПУ Fanuc 0i-MF				
Spindle Motor: Alfa i15 15/18.5KW 95Nm Мотор шпинделя: Alfa i15 15/18.5KW 95Nm 15/18.5 KW 95 Nm				
Belt Drive Spindle BBT 40 8000 rpm/ Ременной привод Конус шпинделя BBT 40 8000 об/мин				
8.4” Color LCD/Цветной ЖК-дисплей с диагональю 8,4 дюйма				
Manual Guide 0i (2D simulation)/Manual Guide 0i (двумерное моделирование)				
Dynamic graphic display /Динамический графический дисплей				
Hand held MPG/Ручной пульт управления MPG				
Rapid 30 meters /Ускоренный ход 30 метров				
Schneeberger linear rollers at three axes/Линейные роликовые направляющие Schneeberger по трем осям				
Ball Screw with center hole ready for future cooling requirement./Шариковый винт с центральным отверстием, возможность подключения охлаждения				
Ethernet function/Функция Ethernet подключение к локальной компьютерной сети				
Air Gun/Воздушный пистолет				
CF card 2GB /CF-карта 2GB				
Two fluorescent working lights and one spot light/Два флуоресцентных рабочих светильника и один направленный светильник				
Fanuc two years of warranty/ЧПУ Fanuc - два года гарантии				
Tool Kit Box and Tools/Инструментальный ящик с набором рабочего инструмента				
Цена станка в стандартной комплектации на условиях поставки FOB Тайвань				67 570,00

Форма оплаты: 30% предоплата. 70% перед отгрузкой;

Цены указаны без НДС на условиях поставки FOB Тайвань;

- 1. Время изготовления станка (для стандартной комплектации): 80-120 дней после предоплаты 30%. Отгрузка станка после 100% оплаты;**
- 2. Гарантийный срок - 12 месяцев от дня ввода в эксплуатацию, на условиях приобретения станка - прямой контракт с фирмой производителем;**
- 3. Гарантийный срок - 12 месяцев от дня ввода в эксплуатацию + 36 месяцев на устранение неисправностей и обслуживание станка (командировочные, проезд стоимость запасных частей - отдельная оплата), при условии приобретения станка через ООО “Гуцол Индастриал”;**
- 4. Заказчику предоставляется список ведущих с проверенным качеством фирм производителей Тайваня по изготовлению оснастки, измерительных приборов и инструментов, помощь в выборе комплектации согласно технологическим требованиям.**
- 5. Дополнительная комплектация и цена предоставляются по запросу;**
- 6. Пуско-наладка, обучение, гарантийное и после гарантийное обслуживание осуществляется по отдельному контракту, при условии приобретения оборудования у фирмы производителя;**
- 7. Цена действительна в течении 60 дней.**

Возможны согласованные различные варианты оплаты и поставки станка.

В своей деятельности мы руководствуемся следующими принципами:

- -поставка качественного, современного оборудования с максимальным учетом производственных требований и с учетом перспективы развития;**
- -оборудование поставляется в полном комплекте под производственную программу заказчика;**
- -оптимизация цены;**
- -предоставление полного перечня сопутствующих услуг: подбор оборудования, систем ЧПУ, выбор необходимых дополнительных опций, инструмента и оснастки, обучение персонала и составление программ, консультации по подбору расходных материалов;**
- -сервисное сопровождение оборудования на всем жизненном цикле.**

Будем всегда рады предоставить Вам дополнительную информацию

**С уважением и наилучшими пожеланиями,
Директор**

Валерий Петрович Гуцол